

Fugenblech mit ETA, abZ, abP und Trinkwasserzulassung

BPA, der Spezialist für dichte Bauwerke aus Herrenberg, und die CEMproof Sealing Components aus Süssen haben mit CEMflex VB, CEMflex VB NG, CEMflex Abschalsysteme, CEMflex Rohrdurchführungen und CEMflex Concrete Admix eine Produktfamilie auf dem Markt, die sich durch eine sehr einfache Montage und extrem hohe Sicherheit auszeichnet. Ein besonderes Merkmal ist dabei die aktive mineralische Tiefenabdichtung.

Der Zusammenschluss von NIK und CEMproof zeigt langsam aber stetig sein enormes Potential für die Bau-Abdichtungs-Branche. Es wird sehr erfolgreich Abdichtungskompetenz gebündelt und in Form von Produktneuheiten bzw. Produktergänzungen umgesetzt. Das Know-how von NIK und CEMproof bietet eine einmalige Abdichtungskompetenz von zusammen mehr als fünf Jahrzehnten.

Bei unzähligen Patenten und wegweisenden Erfindungen waren und sind noch immer die „Macher“ der beiden Firmen-Gruppen involviert. Wir sind abdichtungstechnisch ganz weit vorn, so der Geschäftsführer Michael Huthmacher.

Im höchsten Maße wirtschaftlich

Bei weißen Wannen, auch wasserundurchlässige Betonkonstruktion genannt, übernimmt der Beton die lastabtragende und abdichtende Funktion. Wasserundurchlässige Betonbauwerke sind bei Konstruktionen unter Terrain mit anstehendem Druckwasser (Grundwasser, aufstauendem Sickerwasser) im höchsten Maße wirtschaftlich und daher weit verbreitet.

Sohlplatten und Wände werden im drückenden Wasser üblicherweise in Ortbetonbauweise ausgeführt.

Die Herstellung weißer Wannen erfordert bei Planern und Ausführenden besondere Kenntnisse und Erfahrungen. Neben der reinen Betonkonstruktion selbst, müssen alle Fugen, Durchdringungen und Schalungsspannstellen besonders geplant und abgedichtet werden.

Marke von 1,5 Mio Laufmeter pro Jahr geknackt

Durch die jüngste käufliche Übernahme eines erteilten europäischen Patentes im Bereich aktiver mineralischer Fugenabdichtungen hat die Unternehmensgruppe ihre Führung und Alleinstellung auf diesem Gebiet weiter ausgebaut und gefestigt.

Dr. Jens Glowacky, der sich seit vielen Jahren mit der Mineralogie und aktiver Selbstabdichtung von Betonkonstruktionen beschäftigt, attestiert der CEMflex-Technologie einen gewaltigen Know-how Vorsprung. Die CEMflex-Technologie dichtet seit über 15 Jahren Arbeits- und Sollrissfugen so zuverlässig ab, dass der Absatz bzw. das Volumen an Fugenblechen bzw. Dichtblechen stetig wächst.

Die Marke von 1,5 Mio. Laufmeter pro Jahr wurde geknackt. Wir schauen nicht nach links und rechts, wir schauen nach vorn und in die Fläche, so Chris Behr, der seit Jahren fester Bestandteil des Arbeitskreises FrischBetonVerbund-Abdichtung ist.

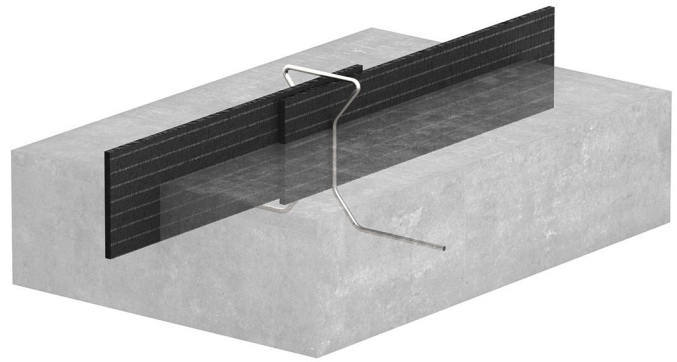


Bild 1 BPA - CEMflex® VB Fugenblechsystem mit – Alleinstellungsmerkmal laut Herstellerangaben: dichte Fugen und Überlappungen bis 80 m Wassersäule (8,0 bar) ohne kleben, anwärmen und schweißen – allg. bauaufsichtlicher Zulassung (abZ), allg. bauaufsichtlichem Prüfzeugnis (abP), Europäischer Technischer Bewertung (ETA) und Trinkwasserunbedenklichkeit gemäß DVGW-Arbeitsblatt W 270 und W 347.

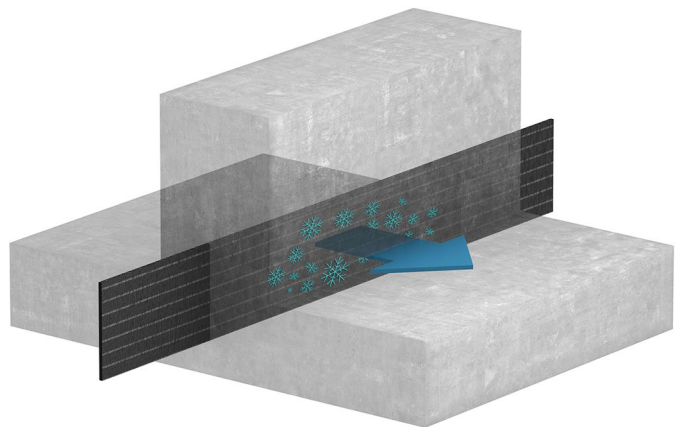


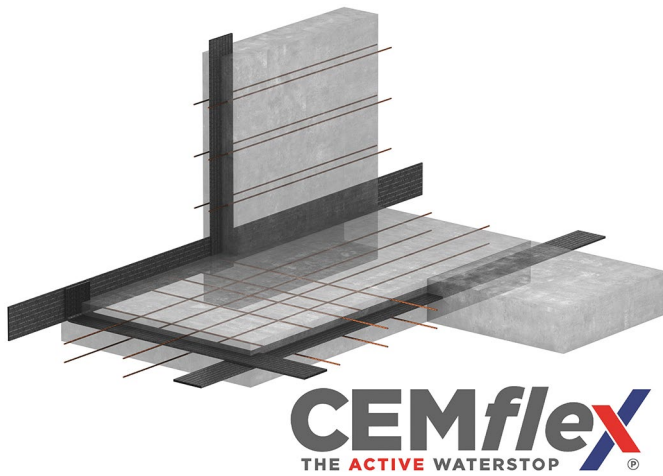
Bild 2 Tiefen-Mineralisierung der Fugenkonstruktion durch die reaktive mineralische Kristallisation der BPA - CEMflex® Beschichtungstechnologie.

Als Mitarbeiter des Arbeitskreises FBV kenne ich die Themen der Flächenabdichtung von Betonkonstruktionen sehr gut und habe mich gefragt, ob das nicht auch mit CEMflex Concrete Admix geht. Gedacht – getan, geprüft – bewertet und im Ausland erfolgreich erprobt sehen wir auch auf diesem Gebiet international ein enormes Potential.

Seit vielen Jahren überzeugen die Techniker, Ingenieure und Doktoren mit ständigen Innovationen und wurden daher 2019 bereits zum dritten Mal als „Top Innovator“ gefeiert.

Verwendbarkeit auf höchster europäischer Ebene

Die CEMflex Technologie brilliert mit wirtschaftlichen Systemlösungen für den wasserundurchlässigen Betonbau. Viele Millionen Laufmeter Fugen wurden inzwischen „weltweit“ abgedichtet, umso mehr freut sich das Team, mit Hilfe neuer Ideen aus dem Hause NIK die gefragten Abdichtungsprodukte zu einem kompletten Abdichtungssystem zusammen zu bauen. Der Austausch der Teams auf Augenhöhe, die kritische Betrachtung der jeweiligen Abdichtungslösungen uns die Frage nach dem wie, weckten eine noch nie dagewesene Entwicklungsdynamik in beiden Unternehmen.



(Fotos / Abb.: BPA)

Bild 3 Abdichtungsdetail mit dem patentierten mineralischen Fugendichtblechsystem für dichte Arbeits- und Sollrissfugen. BPA – CEMflex® VB sorgt weltweit bei unterschiedlichsten Anforderungen und Witterungen für dichte Fugen.

Mit dem aktiven Verbund- und Dichtblech CEMflex VB ist es gelungen, eine Fugenabdichtung entwickelt und patentiert zu haben, die in vielerlei Hinsicht einzigartig ist.

Die 2016 erteilte ETA / CE-Zeichen dokumentiert die Verwendbarkeit auf höchster europäischer Ebene.

Daneben hat das DIBt in Berlin ein abZ für die CEMflex VB Produkte ausgestellt, die den Einsatz bei LAU-Anlagen regelt und bestätigt. CEMflex ist nicht nur dicht, sondern auch gegenüber Benzine, Diesel, Flugbenzine, Öle etc. gem. WHG resistent.

-das erste und bis dato einzige beschichtete Dichtblech, das für den Einsatz bei LAU-Anlagen zugelassen ist-

Die Vielzahl der Prüfungen, Zulassungen, Bestätigungen und Nachweise bescheinigen der CEMflex Technologie eine besondere Stellung, die es so nach Unternehmensangaben kein weiteres Mal am Markt gibt.

Nicht mehr nur Produkt, sondern ganze Technologie

Man spiele mit CEMflex VB in der Oberliga, so der Hersteller. Dies sei aber nicht das Ziel, sondern ein wichtiger Meilenstein und der damit verbundene Start in eine neue Ära aktiver und hochbeständiger Dicht-Betone. CEMflex ist nicht mehr nur ein Produkt sondern eine ganze Technologie und das Denken in eine neue Dimension (Fläche) hat begonnen.

CEMflex VB aktiv

- funktioniert in kohlesäurehaltigen Grundwässern genauso unproblematisch wie in salzhaltigen Grundwässern und dichtet „aktiv“ die Beton-Arbeitsfuge
- ist geprüft dicht bis 8 bar in Schweden und geprüft dicht bis 5 bar in Deutschland nach den neusten Prüfgrundsätzen

- CEMflex VB aktiv ist gemäß abP (allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis) bis 2 bar Wasserdruck unter Berücksichtigung des Sicherheitsfaktors 2,5 dauerhaft dicht und verwendbar
- ist extrem einfach im „Handling“ – Stöße werden nur überlappt und das geht im Sommer aber auch im Winter problemlos
- muss bauartbedingt nicht mit einer störenden Schutzfolie versehen sein, dadurch werden Fehlerquellen und Müll reduziert
- ist von Greenbuildingproducts gemäß LEED und DGNB zertifiziert
- dichtet aktiv Risse und Fehlstellen im Bereich der Arbeitsfuge aktiv ab
- erfüllt Anforderung gem. DVGW-Arbeitsblatt W 347 + W 270 „Trinkwasserzulassung“
- ist beständig gegen die Einwirkung von Jauche und Gülle nach neusten Prüfstandards
- hat eine ETA Erteilung und ist somit nach den europäischen Richtlinien geprüft
- hat ein CE-Zeichen
- verfügt über ein abZ vom DIBt/Berlin für den Bereich LAU-Anlagen
- ist bei Ecken einfach zu biegen, egal ob Einbau horizontal oder vertikal erfolgt
- hat eine Rauhtiefe nach DIN EN 1766 von 1,2 mm und verfügt daher über eine einzigartige, wasserdichte Verbundwirkung zum Umgebungs beton
- dichtet nachweislich aktiv Arbeitsfugen ab
- ist Öl- und Benzinbeständig nach WHG und für den Einsatz bei LAU-Anlagen zugelassen

Auch im angelsächsischen Bereich wurde CEMflex VB auf Herz und Nieren geprüft. Die jüngste technische Funktions-Bestätigung der einzigartigen CEMflex VB Technologie ist das BBA-Approval, dadurch wird die Funktionalität in UK und Commonwealth von einer hohen, international anerkannten Institution bestätigt. Zurzeit laufen Zulassungsverfahren für den amerikanischen Markt (USA, Kanada, Mexiko).

Neue Maßstäbe

Auf die Frage wie die Zusammenarbeit zwischen den Persönlichkeiten Georg Napravnik und Adrian Pflieger denn so funktioniert, teilt uns Michael Huthmacher mit: Überraschend gut, denn beide sind der Meinung, dass es jetzt Zeit ist, dass die „Besten“ zusammenarbeiten müssen um neue Maßstäbe zu setzen.

Alle sind überzeugt, der CEMflex Technologie gehört die Zukunft.

CEMflex Technologie ist einfach, sicher und im Handling überzeugend.

Neben all den technischen Feinheiten erfreut sich auch noch der Kaufmann, denn CEMflex ist eine sehr wirtschaftliche Art der ergänzenden Betonabdichtung.

www.bpa-waterproofing.com; www.cemproof.com